

Арт. GR43320 - PGG/1F/B Шприц пневматический прерывистого действия 330атм, давление воздуха 3-8атм., 500 см³

Арт. GR43300 - PGG/1R/B Шприц пневматический прерывистого действия 330атм, давление воздуха 3-8атм., 500 см³

Шприц пневматический автоматического действия с однократным срабатыванием.

Идеально подходит для применения на заводах, в сельском хозяйстве, при обслуживании автомобильных мастерских, в частности обслуживании тормозных компрессоров грузовиков.

Прерывистая подача смазочного материала при каждом нажатии курка.

Рабочее давление воздуха
40-120 PSI (3-8 атмосфер)

Давление
40:1

Минимальный объем ресивера
0,026 м³

Вход для воздуха
1/4" «мама»

Каждый шприц снабжен быстросменным штуцером типа «папа»

Доступен в комплектации

- PGG -1 (Картридж – 400 г, объем – 500 см³)



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ДАВЛЕНИЕ	ПОСТАВЛЯЕТ
4800 PSI (330 АТМ)	ДО 0,9 Г/ХОД ПРИ НАЖАТИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП РУКОЯТКИ	Пистолетная
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	40-120 PSI (3-8 атмосфер) Рекомендуемое: 90 PSI (6 атмосфер)

ДАВЛЕНИЕ	40:1
ОБЪЕМ СЖАТОГО ВОЗДУХА	Минимум 0,026 м ³
СПОСОБЫ ЗАПРАВКИ КАРТРИДЖА	
ЗАМЕНА КАРТРИДЖА	Да
ЗАПРАВКА ИЗ КОНТЕЙНЕРА	Да
ЗАПРАВКА С ПОМОЩЬЮ НАГНЕТАТЕЛЯ	Да*

* Для шприцев с установленным клапаном для залива смазки



ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе со шприцем всегда надевайте защитные очки. Поддерживайте чистоту на рабочем месте и после использования шприца убирайте излишки смазочного материала с инструментов, рук и одежды. Запрещается использовать шланг шприца для других целей или при уровне давления выше указанного.

ОСТОРОЖНО

Чрезмерное количество смазочного материала на полу, инструментах или оборудовании делает поверхности скользкими.

ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ШПРИЦА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

Подача воздуха: для работы шприца нужен сухой воздух. Убедитесь, что в магистрали подачи установлен узел подготовки воздуха (состоящий из фильтра, регулятора давления и лубрикатора). Влага, содержащаяся в воздухе, приведет к повреждению шприца. Используемый компрессор должен иметь минимальный объем ресивера, равный 0,026 м³. Воздух должен подаваться под давлением 40-120 PSI (3-8 атмосфер). Рекомендуемое рабочее давление: 90 PSI (6 атмосфер). Данный шприц имеет коэффициент сжатия 40:1, это означает, что давление подачи смазочного материала в 40 раз больше давления воздуха. Смазка: как и все пневматическое оборудование, данный шприц необходимо регулярно смазывать. Для смазки залейте несколько капель масла в отверстие для забора воздуха на шприце. Рекомендуется использовать масло SAE 30 или более вязкое. Присоединение шприца к воздушной магистрали: в продаже имеется несколько типов быстросменных соединительных штуцеров. Данный шприц поставляется с одним стандартным штуцером типа «папа». Штуцер должен точно подходить к соединительному штуцеру типа «мама», установленному в воздушной магистрали. Если он не подходит, используйте другой подходящий штуцер. Действие курка смазочного

шприца: данный шприц является шприцем однократного срабатывания, таким образом, подача смазочного материала осуществляется при каждом нажатии курка. Не удерживайте курок нажатым во время работы. В процессе смазки курок нужно постоянно нажимать и отпускать. Также не нажимайте курок слишком быстро, так как поршень должен завершить рабочий цикл перед тем, как начать новый.

УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ШПРИЦА

Закрутите быстросменный соединительный штуцер типа «папа» во вход для воздуха на литой рукоятке шприца. Штуцер «папа» с резьбой 1/4" NPT закручивается в отверстие литой рукоятки с применением резьбового герметика. Соединение должно быть плотно затянуто.

ОСТОРОЖНО

Смазочный материал или пустой картридж в контейнере шприца находятся под давлением внутренней пружины. Будьте осторожны, снимая какую-либо из крышек контейнера шприца.

ПОДГОТОВКА К ЗАПРАВКЕ ШПРИЦА

1. Перед заправкой выньте картридж из контейнера шприца. Чтобы проверить, нет ли в контейнере картриджа, сначала сожмите пружину, до конца вытянув рукоятку плунжера и зафиксировав ее в этом положении.
2. Открутите головку шприца против часовой стрелки.
3. Извлеките пустой картридж.

Существует 3 способа заправки шприца: установка нового картриджа, заправка из контейнера и с помощью нагнетателя. Перед тем, как приступить к заправке шприца любым из способов, всегда выполняйте приведенные выше шаги по его подготовке.

УСТАНОВКА КАРТРИДЖА

1. Убедитесь, что шприц отсоединен от воздушной магистрали. Ослабьте головку шприца, повернув ее против часовой стрелки на 1,5 оборота, но не снимайте ее с контейнера. До конца вытяните рукоятку плунжера и зафиксируйте ее, таким образом картридж можно полностью поместить в шприц.
2. Теперь полностью открутите головку шприца.
3. Снимите с картриджа пластмассовую крышку и вставьте его открытым концом в контейнер шприца так, чтобы кромка отрывного язычка картриджа была наравне с кромкой контейнера. Теперь снимите отрывной язычок.
4. Закрутите головку шприца на место, но не затягивайте ее до конца. Пока следует недокрутить головку на 2-3 оборота до ее полной затяжки через прокладку.
5. Расфиксируйте рукоятку плунжера и отсоедините ее от крышки.
6. Чтобы удалить из смазочного материала воздушные пробки, вдавите и вытолкните шток плунжера. Воздух выйдет через неплотно закрученное соединение между головкой шприца и контейнером.
7. Снова подсоедините воздушную магистраль и произведите заливку системы, нажимая и отпуская курок до тех пор, пока смазочный материал не начнет выходить из выпускного наконечника. Первые порции смазочного материала могут иметь воздушные пробки. После заливки плотно затяните головку шприца.
8. Для лучшей маневренности во время работы шприца вдавите шток плунжера в контейнер.
9. Теперь нужно подсоединить к выпускному отверстию шприца удлинительную трубку и штуцер. Соединение между удлинительной трубкой и шприцом должно быть плотным. Для обеспечения герметичности соединения рекомендуется использовать резьбовой герметик.

ОСТОРОЖНО

Не прилагайте чрезмерных усилий при затяжке удлинительной трубки, так как это приведет к появлению излишнего напряжения в отверстии и может стать причиной образования трещин и его разрушения.

10. Несколько раз нажмите и отпустите курок, чтобы смазочный материал начал подаваться из штуцера. Давление подачи смазки можно регулировать, изменяя рабочее давление воздуха. Давление подачи смазочного материала в 40 раз больше давления воздуха.

ЗАПРАВКА ШПРИЦА ИЗ КОНТЕЙНЕРА

1. Убедитесь, что шприц отсоединен от воздушной магистрали. Ослабьте головку шприца, повернув ее против часовой стрелки на 1,5 оборота, но не снимайте ее с контейнера. До конца вытяните рукоятку плунжера и зафиксируйте ее.
2. Теперь полностью открутите головку шприца. Расфиксируйте рукоятку плунжера, она займет свое крайнее начальное положение.
3. Опустите контейнер открытым концом в смазочный материал примерно на 50 мм.
4. Медленно тяните за рукоятку плунжера одновременно погружая контейнер глубже в смазочный материал до тех пор, пока поршень не выйдет на всю длину.
5. Контейнер шприца заполнен смазочным материалом. Перед использованием шприца протрите его внешнюю поверхность от смазки.
6. Закрутите головку шприца на место, но не затягивайте ее до конца. Пока следует недокрутить головку на 2-3 оборота до ее полной затяжки **через прокладку**.
7. Расфиксируйте рукоятку плунжера и отсоедините ее от крышки.
8. Чтобы удалить из смазочного материала воздушные пробки, вдавите и вытолкните шток плунжера. Воздух выйдет через неплотно закрученное соединение между головкой шприца и контейнером.
9. Снова подсоедините воздушную магистраль и произведите заливку системы, нажимая и отпуская курок до тех пор, пока смазочный материал не начнет выходить из выпускного наконечника. Первые порции смазочного материала могут иметь воздушные пробки. После заливки плотно затяните головку шприца.
10. Для лучшей управляемости во время работы шприца вдавите шток плунжера в контейнер.
11. Теперь нужно подсоединить к выпускному отверстию шприца удлинительную трубку и штуцер. Соединение между удлинительной трубкой и шприцом должно быть плотным. Для обеспечения герметичности соединения рекомендуется использовать резьбовой герметик.

ОСТОРОЖНО

Не прилагайте чрезмерных усилий при затяжке удлинительной трубки, так как это приведет к появлению излишнего напряжения в отверстии и может стать причиной образования трещин и его разрушения.

12. Несколько раз нажмите и отпустите курок, чтобы смазочный материал начал подаваться из

штуцера. Давление подачи смазки можно регулировать, изменяя рабочее давление воздуха. Давление подачи смазочного материала в 40 раз больше давления воздуха.

ЗАПРАВКА ШПРИЦА С ПОМОЩЬЮ НАГНЕТАТЕЛЯ: (ДЛЯ МОДЕЛЕЙ С УСТАНОВЛЕННЫМ НА ГОЛОВКЕ КЛАПАНОМ ДЛЯ ЗАЛИВА СМАЗКИ)

ПРИМЕЧАНИЕ: перед заправкой шприца с помощью перекачивающего насоса всегда извлекайте из него картридж.

1. Начисто протрите клапан для залива смазки.
2. Убедитесь, что заливка насоса была произведена. Для этого поработайте рычажной рукояткой насоса, чтобы началась подача смазочного материала.
3. Подсоедините клапан шприца к адаптеру насоса. Соединение должно быть плотным. Если фитинг клапана и адаптер сопрягаются неточно, замените один из них или при необходимости оба.
4. Поработайте насосом, чтобы заправить шприц смазочным материалом. Не переполняйте шприц, так как это может привести к протеканию смазки через соединения.
5. Отсоедините шприц от насоса. Незначительно ослабьте головку шприца на 2-3 оборота.
6. Расфиксируйте рукоятку плунжера и отсоедините ее от крышки.
7. Чтобы удалить из смазочного материала воздушные пробки, вдавите и вытолкните шток плунжера. Воздух выйдет через неплотно закрученное соединение между головкой шприца и контейнером.
8. Снова подсоедините воздушную магистраль и произведите заливку системы, нажимая и отпуская курок до тех пор, пока смазочный материал не начнет выходить из выпускного наконечника. Первые порции смазочного материала могут иметь воздушные пробки. После заливки плотно затяните головку шприца.
9. Для лучшей маневренности во время работы шприца вдавите шток плунжера в контейнер.
10. Теперь нужно подсоединить к выпускному отверстию шприца удлинительную трубку и

штуцер. Соединение между удлинительной трубкой и шприцом должно быть плотным. Для обеспечения герметичности соединения рекомендуется использовать резьбовой герметик. Не прилагайте чрезмерных усилий при затяжке удлинительной трубки, так как это приведет к появлению излишнего напряжения в отверстии и может стать причиной образования трещин и его разрушения.

11. Несколько раз нажмите и отпустите курок, чтобы смазочный материал начал подаваться из штуцера. Давление подачи смазки можно регулировать, изменяя рабочее давление воздуха. Давление подачи смазочного материала в 40 раз больше давления воздуха.

ПОДАЧА СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА В МАСЛЕНКУ/ТАВОТНИЦУ

Штуцер для подачи смазки, находящийся на конце удлинительной трубки/шланга шприца, имеет конструкцию лепесткового типа. Лепестки штуцера защелкиваются на тавотнице и обеспечивают плотную посадку.

Присоединяя штуцер к тавотнице или пресс-масленке, надавите на него, чтобы он плотно сел на фитинг. Начните нагнетать смазочный материал, при этом располагая штуцер максимально перпендикулярно к точке смазки.

По завершении работы слегка наклоните штуцер, проверните и потяните. Наклон и проворачивание штуцера позволят легко отсоединить его от тавотницы.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо поддерживать чистоту шприцев для смазки и шлангов, а также проверять их на предмет повреждений перед каждым использованием. Используйте систему подачи воздуха, имеющую фильтр, регулятор давления и лубрикатор, либо залейте несколько капель масла (SAE 30 или более вязкого) в отверстие забора воздуха на литой рукоятке шприца.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Из шприца не выходит смазка или выходит мало смазки.	<ol style="list-style-type: none">1. Контейнер закручен не до конца.2. Воздушные пробки в смазочном материале.3. Закупорена удлинительная трубка.4. Слишком густая или холодная смазка.	<ol style="list-style-type: none">1. Закрутите контейнер до конца.2. Произведите заливку шприца в соответствии с инструкциями.3. Снимите удлинительную трубку и поработайте шприцем. Если смазка подается, значит проблема не в шприце. В этом случае необходимо прочистить удлинительную трубку или заменить ее.4. Не храните шприц и смазочный материал на холоде, либо используйте менее вязкую смазку.
Через плунжер вытекает чрезмерное количество смазочного материала.	<ol style="list-style-type: none">1. Повреждение плунжера.2. Недостаточная герметичность между плунжером и контейнером шприца при заправке из контейнера или с помощью нагнетателя.	Замените шприц.
Очень медленная работа шприца.	Ненадлежащая смазка напорной камеры.	Залейте несколько капель смазочного масла через быстросменный штуцер.



WWW.GROZ.RU

Groz Engineering Tools (P) Ltd.
Groz Net Industries


Village Kherki Daula, National Highway-8,
Gurgaon-122001, Haryana, INDIA

Тел.: +91.124.282.7734/40, 2827777

Факс: +91.124.2827980, 2827986

E-Mail: india@groz-tools.com

Url: www.groz-tools.com

Название GROZ, логотип и марка  являются фирменным знаком Groz Engineering Tools (P) Ltd., Индия.